

LCU

Logic Control Unit



BESCHREIBUNG

Die **KAITEC LCU** definiert den Standard für lokale Steuerung und Diagnose unserer Systemlösungen neu.

Sie ersetzt die bisherige externe Montageplatte vollständig und vereint Fehlermanagement, Batteriemanagement, Spannungsversorgung sowie die Steuerung aller angeschlossenen Komponenten in einer kompakten Baugruppe.

Dank IP-basierter Architektur und modularer Erweiterungsmöglichkeiten passt sich die LCU flexibel an unterschiedliche Systemanforderungen an. Zusätzliche Erweiterungskarten ermöglichen eine einfache Skalierung sowie die Integration von Fernwartungs- und Zusatzfunktionen.

LEISTUNGSMERKMALE

- **7" Touch-Display für lokale Bedienung**
Hochauflösende Darstellung mit intuitiver Navigation und direktem Zugriff auf alle relevanten Steuerungs- und Diagnosefunktionen
- **Intuitive Oberfläche für alle SPS-Funktionen**
Übersichtlich und anwenderorientiert gestaltet – für schnelle und sichere Bedienung
- **Integrierte Webschnittstelle**
Komfortabler Zugriff auf Konfiguration, Diagnose und Monitoring sämtlicher Systemkomponenten
- **IP-basierte Systemanbindung**
Zuverlässige und zukunftssichere Vernetzung aller Komponenten über standardisierte Netzwerktechnologie
- **Frontseitige I/O-Klemmleisten**
Servicefreundliche und strukturierte Anbindung an die Gebäudeinfrastruktur – für eine schnelle Installation und einfache Wartung
- **Remote System-Health Monitoring**
Zentrale Erfassung und Auswertung aller Zustandsdaten der angebotenen Systeme – für maximale Transparenz und vorausschauende Wartung
- **Modulares Erweiterungskonzept**
Flexible Anpassung durch steckbare Erweiterungsmodule, z. B. zur Integration zusätzlicher FGBs oder weiterer Schnittstellen
- **Integrierte Stromversorgung**
Versorgt die komplette Gebäudefunkanlage zuverlässig und reduziert den Bedarf an zusätzlichen Komponenten



TECHNISCHE DATEN

Spannungsversorgung:	230 V AC 50Hz
Leistungsaufnahme LCU:	≤ 20 Watt
Systemspannung angeschlossener Baugruppen:	12 V / 48 V
Betriebstemperatur:	-25°C bis +55°C nach ETSI EN 300 019-1-3 V2.3.2 Klasse 3.3
Luftfeuchtigkeit max:	< 95% keine Kondensierung berücksichtigt
Maße Systemtechnik (B/H/T):	483 mm x 133,35 mm x 325 mm 19" Zoll, 3 HE
Gewicht:	< 10 kg
FGB Anschlüsse:	2x (BUS FGB's, optional Standard Einzeladern), erweiterbar

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Aufgrund von Fertigungstoleranzen können die Werte vom Datenblatt abweichen.

